

GEDORE

DES OUTILS POUR LA VIE

Outil de démontage pour circlip PSA,
dans un coffret plastique



KL-0192-20 KA



0192-20KAf160629.docx

GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41
78166 Donaueschingen

Postfach 1329
78154 Donaueschingen - GERMANY

Tél: +49 (0) 771 / 8 32 23-0
Fax: +49 (0) 771 / 8 32 23-90

e-mail: info@gedore-automotive.com
Internet: www.gedore-automotive.com

KL-0192-20 KA

Peugeot, Citroën



KL-0192-20 KA - Outil de démontage pour circlip PSA, dans un coffret plastique

Pour les freins à tambour des essieux arrières sur Peugeot et Citroën.

Montés sur Citroën C2 (JM), C3 I (FC), C3 Pluriel (HB), SAXO (S0, S1), XSARA (N1), XSARA Break (N2), XSARA Coupe (N0); Peugeot 1007 (KM), 106 II (1), 206 hayon incliné (2A/C), 206 SW (2E/K), 206+ (T3E), 208, 306 (7B, N3, N5), 306 Cabriolet (7D, N3, N5), 306 hayon incliné (7A, 7C, N3, N5).

Domaine d'utilisation

Pour le démontage professionnel de circlips « sans oreille » sur les freins à tambour des essieux arrières avec un diamètre ext. de roulement de roue de Ø 52 mm. Nécessaire lors du remplacement du roulement, etc.

Composition

Pos.	Réf. article	Désignation	Qté
-	KL-0192-20 KA	Outil de démontage pour circlip PSA, dans un coffret plastique	1
composé de :			
-	KL-0192-20 A	Outil de démontage pour circlip PSA	1
-	KL-2090-1103	Coffret plastique	1

Pos.	Réf. article	Désignation	Qté
-	KL-0192-20 A	Outil de démontage pour circlip PSA	1
composé de :			
1	KL-0192-201	Outil de base	1
2	KL-0192-202	Crochet	1
3	KL-0192-203 A	Levier de traction	1
4	KL-0192-204	Percuteur	1

! Prescriptions et remarques

- Avant la mise en service, contrôler visuellement l'outil pour s'assurer que celui-ci ne présente pas d'endommagement.
- Toute intervention sur les essieux des véhicules doit impérativement être effectuée par du personnel qualifié, tout en respectant les recommandations, prescriptions et consignes de sécurité du constructeur du véhicule!
- Pour toute intervention sur le véhicule, seules les données spécifiées par le constructeur sont valables.

Exemple d'utilisation :

Cet exemple d'utilisation décrit le démontage de circlips « sans oreille » sur les freins à tambour des essieux arrières avec un diamètre ext. de roulement de roue de Ø 52 mm.

- Avec le percuteur "4" et un marteau approprié, débloquent le circlip à coups de marteau. (Fig. 1)

Remarque : cette étape est essentielle pour débloquent le circlip de l'anneau rainuré. (Contre-pression du roulement voire corrosion.)

Composition :



Fig. 1 : Débloquent le circlip.

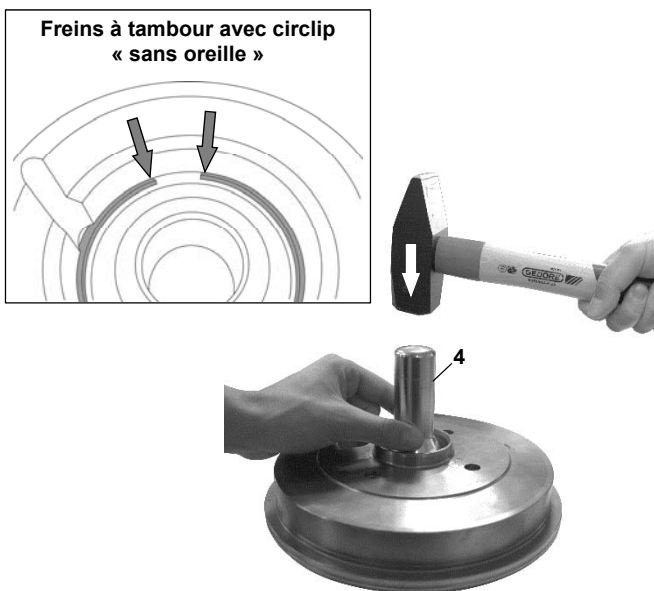
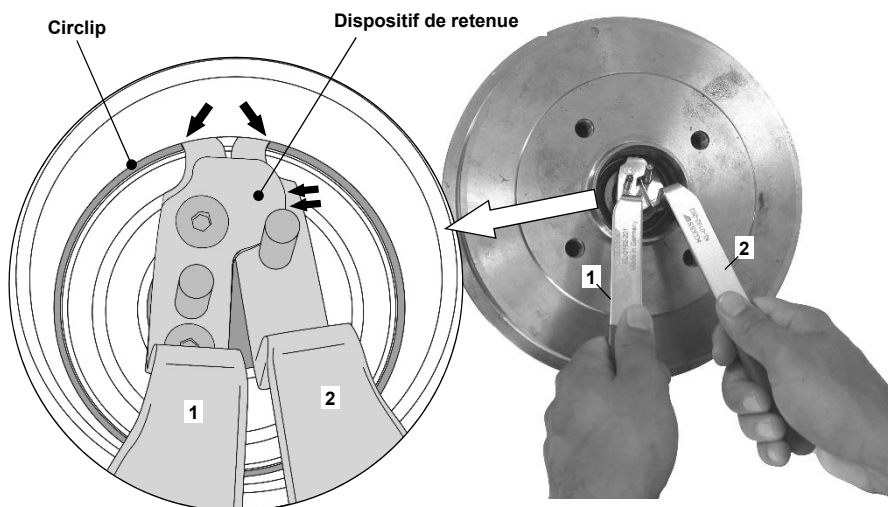


Fig. 2 : Placer l'outil de base et le crochet.



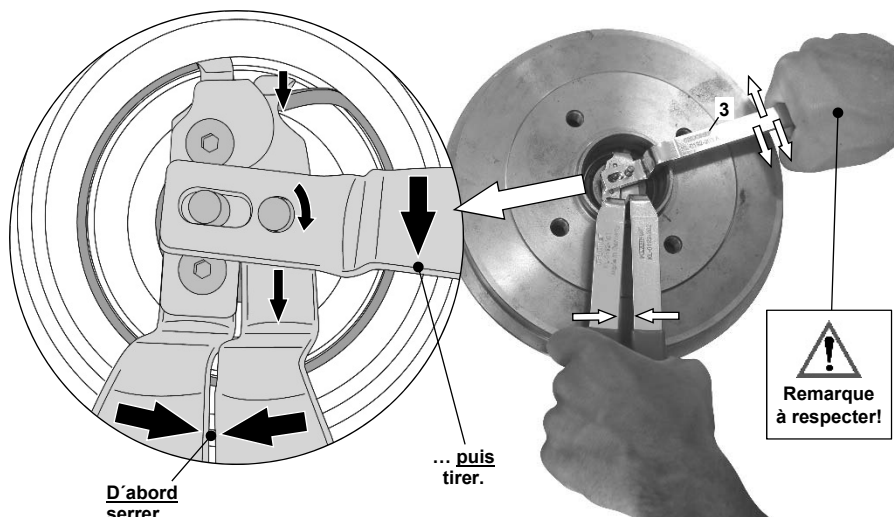
2. Glisser le crochet "2" dans l'outil de base "1" avant de l'insérer dans le frein à tambour. Le crochet "2" doit reposer contre la butée sous le dispositif de retenue de l'outil de base "1". (Fig. 3)

Insérer l'outil de base "1" avec le crochet "2", tel que montré dans la fig. 3, dans le frein à tambour.

Remarque :

Veiller à ce que l'outil de base "1" et le crochet "2" reposent complètement contre la butée du circlip dans l'anneau rainuré. Le cas échéant, l'anneau rainuré doit être désencrassé.

Fig. 3 : Placer le levier de traction / fléchir le circlip.

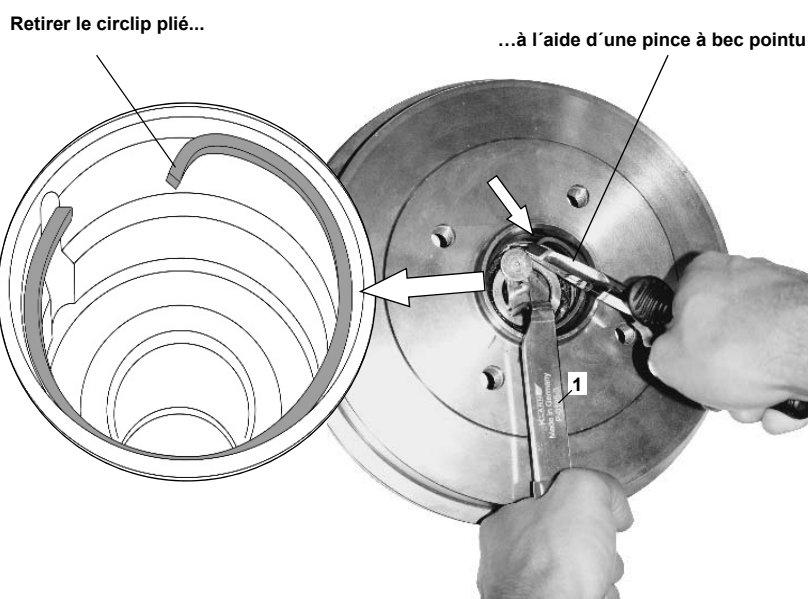


3. Comprimer d'abord l'outil de base "1" et le crochet "2", puis fléchir le circlip «sans oreille» en tirant sur le levier de traction "3". (Fig. 4)

! Remarque :

Pour éviter que le crochet "2" ne glisse lorsque le circlip est fléchi : interrompre la procédure 2-3 fois, placer le levier de traction "3" légèrement contre le sens de pliage (pour pouvoir reprendre le crochet "2"). Reprendre la procédure : fléchir.

Fig. 4 : Retirer le circlip.



4. Puis, dégager pour faire sortir le circlip de l'anneau rainuré grâce à un tournevis à lame plate ou le retirer grâce à une pince à bec pointu. (Fig. 4)

Remarque :

Pour cela, l'outil de base "1" peut être utilisé comme outil de maintien pour empêcher la rotation du circlip pendant son extraction.

5. Remplacer le roulement de roue selon les directives du constructeur et remonter le véhicule.



WERKZEUGE FÜRS LEBEN

GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Strasse 41
78166 Donaueschingen

Postfach 1329
78154 Donaueschingen - GERMANY

Tel.: +49 (0) 771 / 8 32 23-0
Fax: +49 (0) 771 / 8 32 23-90

E-Mail: info@gedore-automotive.com
Internet: www.gedore.com