

KL-0173-6.. A

Gewinderückform-Werkzeuge für Radbolzen



THREAD RESET®



Produktbeschreibung

KL-0173-6.. A Serie - Gewinderückform-Werkzeuge für Radbolzen

Universell einsetzbar an Radbolzen und Radschrauben, bei NKW, PKW und Transportern.

Das Gewinderückform-Werkzeug ermöglicht eine schnelle und kostensparende Rückverformung von beschädigten Gewinden an Radbolzen und Radschrauben.

Hierbei wird das Gewinde spanlos durch Rollen (Formen, Pressen, Prägen) in seine ursprüngliche Geometrie zurückverformt. Dadurch bleibt die Festigkeit der Radbolzen bzw. Radschrauben vollständig erhalten und die Oberfläche wird wieder zusätzlich verdichtet. Anders als beim Gewindeschneiden wird hierbei keinerlei Material abgetragen.

Durch die kompakte Bauweise und den simplen Antrieb mit einem herkömmlichen Sechskant-Steckschlüsseinsatz ist eine einfache und schnelle Anwendung direkt am Fahrzeug möglich.



KL-0173-611 A - Gewinderückform-Werkzeug

Technische Daten

Antrieb: Sechskant SW41

Gewinde: M12x1,25

KL-0173-662 A - Gewinderückform-Werkzeug

Technische Daten

Antrieb: Sechskant SW46

Gewinde: M22x1,5

KL-0173-622 A - Gewinderückform-Werkzeug

Technische Daten

Antrieb: Sechskant SW41

Gewinde: M14x1,5

KL-0173-601 A - Gewinderückform-Werkzeug-Satz

Bestehend aus **KL-0173-611 A** und **KL-0173-622 A**.

Technische Daten

Antrieb: Sechskant SW41

Gewinde: M12x1,25 + M14x1,5



KL-0173-612 A - Gewinderückform-Werkzeug

Bestehend aus Gewinderückform-Werkzeug und Rohrschlüssel.

Technische Daten

Antrieb: Sechskant SW41

Gewinde: M12x1,5

! SICHERHEITSHINWEISE UND VORSCHRIFTEN

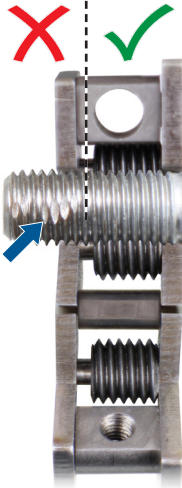
- Lesen und verstehen Sie diese Produktinformation **vor der Verwendung** des Spezialwerkzeuges. Diese dient dazu, Sie mit dem Spezialwerkzeug vertraut zu machen für eine **sichere Verwendung**!
- Verwenden Sie das Spezialwerkzeug **bestimmungsgemäß**, und führen Sie Wartungs- und Reparaturarbeiten **immer** auch unter Beachtung der Vorschriften zur Arbeitssicherheit und Unfallverhütung sowie der Anweisungen des Fahrzeugherstellers durch!
- Kontrollieren Sie das Spezialwerkzeug vor **jeder** Verwendung **sorgfältig** auf Beschädigungen, lose Teile oder unzulässige Änderungen, und verwenden Sie dieses **niemals**, wenn solche festgestellt wurden!
- Tragen Sie bei der Arbeit, wenn nötig, **immer** Ihre persönliche Schutzausrüstung wie z.B. Schutzbrille, Schutzhandschuhe und Sicherheitsschuhe!
- Unterbrechen Sie **sofort** die Arbeit, wenn Sie sich bei der Verwendung mit dem Spezialwerkzeug unsicher sind, und nehmen Sie **gegebenenfalls** Kontakt mit der **GEDORE Automotive GmbH** auf!
- Entsorgen Sie das Spezialwerkzeug und Verpackungsmaterial umweltgerecht gemäß der gesetzlichen Vorgaben. Erkundigen Sie sich gegebenenfalls bei Ihrer örtlichen Behörde oder der **GEDORE Automotive GmbH** nach umweltfreundlichen Entsorgungsmöglichkeiten!



ANWENDUNGSBEISPIEL

Dieses Anwendungsbeispiel beschreibt das Rückverformen eines beschädigten Gewindes.

☑ 1: Gewinderollen ausrichten und Rückformwerkzeug lagerichtig am Gewinde aufsetzen...



ACHTUNG

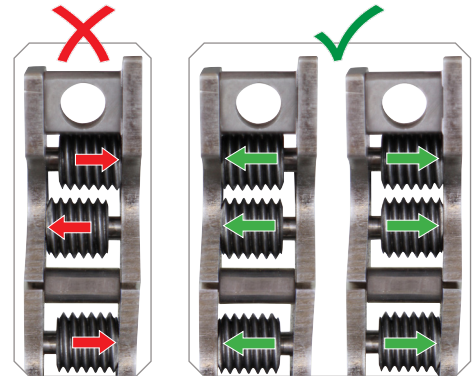
Die Gewinderollen am Rückformwerkzeug können sich gegeneinander verkanten und dies bei der Verwendung zu Beschädigungen führen!

■ Das Rückformwerkzeug **immer** an einer schadensfreien Stelle am Gewinde aufsetzen!

■ Beim Aufsetzen **immer** darauf achten, dass alle drei Gewinderollen auf der selben Seite stehen!

1. Öffnen Sie das Rückformwerkzeug, so dass dieses, wie gezeigt, hinter der beschädigten Stelle am Gewinde aufgesetzt werden kann.

Lösen Sie dazu die Innensechskantschraube mit Hilfe eines 4 mm Innensechskantschlüssels.



☑ 2: Rückformwerkzeug vollständig schließen...

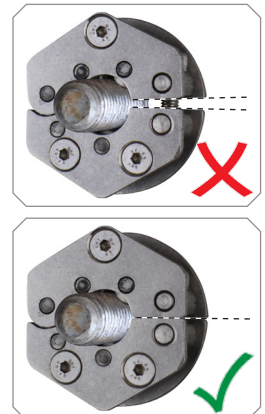


ACHTUNG

Das Gewinde kann beschädigt werden!

■ Nur wenn das Rückformwerkzeug vollständig und sauber in das Gewinde greift, kann dieses ohne Gewalt vollständig geschlossen werden!

2. Schließen Sie das Rückformwerkzeug vollständig von Hand und ziehen nachfolgend die 4 mm Innensechskantschraube mit 5 Nm fest.



☑ 3: Schadhaftes Gewinde leicht ölen und rückverformen...



ACHTUNG

Das Rückformwerkzeug und das Gewinde können beschädigt werden!

■ Wenn das Rückformwerkzeug verkantet bzw. stark schwergängig läuft, muss geprüft werden ob dieses korrekt am Gewinde angesetzt wurde und gegebenenfalls neu angesetzt werden!

■ Das Rückformwerkzeug **niemals** mit einem maschinellen Antrieb verwenden!

3. Geben Sie zunächst etwas Öl auf das Gewinde. Um das Gewinde nun zurück zu Formen, drehen Sie das Rückformwerkzeug mit Hilfe eines 41 bzw. 46 mm Steckschlüsseleinsatzes mit Umschaltknarre über die schadhafte Stelle am Gewinde hinweg.

