

RHODIUS

ACCU POWER PLUS TOOLS

L'indépendance powered by Rhodius

Lorsque confort, innovation, productivité extrême et rentabilité s'allient – où et quand vous voulez –, vous avez toutes les clés en main pour obtenir des résultats parfaits. Peu importe les défis que représente votre travail au quotidien : grâce à nos outils novateurs parfaitement adaptés aux exigences des meuleuses d'angle fonctionnant sur batterie, les utilisateurs jouissent de l'indépendance dont ils ont besoin pour venir à bout avec succès des exigences les plus élevées en matière de meulage et de tronçonnage. Les machines fonctionnant sur batterie ont le vent en poupe. En Allemagne, celles-ci représentent d'ores et déjà deux tiers du marché et cette tendance se confirme également dans le reste de l'Europe. Ces machines permettent en effet aux utilisateurs industriels et aux artisans de travailler sans effort. Équipées des bons outils abrasifs, elles peuvent même se convertir en de véritables petites miracles de performances. Réjouissez-vous d'un futur dans lequel plus rien ne s'opposera à la mise en oeuvre de vos idées grâce à des appareils sans fil et au pouvoir d'innovation pratique de RHODIUS.



SIMPLIFY YOUR WORK

Une promesse claire, qui nous engage envers tous nos utilisateurs, partout dans le monde. Nous considérons les chances que nous offrent l'évolution du marché des machines comme une motivation de plus pour développer des outils abrasifs précis. Nous basant sur notre large savoir-faire, nous avons développé une gamme de disques de tronçonnage et à ébarber extrêmement performantes, spécialement conçue pour le marché en pleine croissance des machines fonctionnant sur batterie. Avec la nouvelle gamme ACCU de RHODIUS, nous vous proposons des outils vous assurant des performances de coupe et une capacité d'enlèvement élevées tout au long de la journée, avec une seule charge et quels que soient les environnements de travail.

Chaque année, nous produisons plus de 100 millions de disques sur notre site de production allemand de Burgbrohl. Cela représente plus de 100 millions d'outils qui facilitent le travail des professionnels de l'industrie et de l'artisanat. Quelle que soit l'application. Quel que soit le niveau d'exigence : RHODIUS vous simplifie la vie – et améliore votre efficacité.

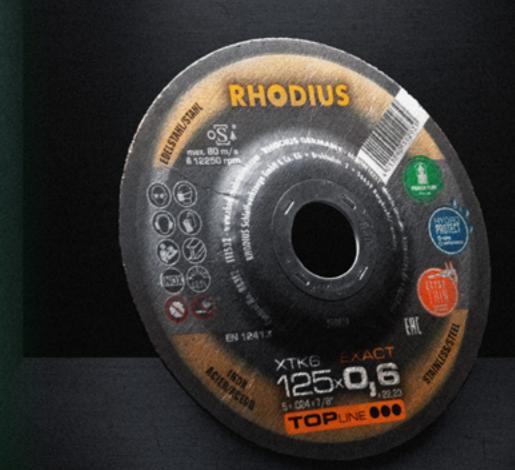
RHODIUS ACCU POWER PLUS.

Précisément ce dont vous avez besoin, où vous en avez besoin : enfin libéré de tout câble, indépendamment du fabricant de la machine.

Au-delà de la thématique des outils fonctionnant sur batterie, cette brochure comprend également des nouveautés attrayantes vous permettant de travailler avec plus de rentabilité. Laissez vous surprendre.

XTK6 EXACT

UNE PRÉCISION MAXIMALE POUR LE TRONÇONNAGE



Le XTK6 EXACT le disque de tronçonnage manuel le plus fin du monde convainc par son fonctionnement remarquablement silencieux. Grâce à ses coupes exceptionnellement précises, propres et presque sans bavures, les finitions nécessaires sont quasiment nulles. Même les matériaux extrêmement durs, tels que les aciers à ressort, les tôles en acier inoxydable, etc., peuvent être tronçonnés sans aucun problème avec ce disque de seulement 0,6 mm d'épaisseur. Une puissance exceptionnelle pour un outil compact – grâce à la coupe fine, il n'est pratiquement pas nécessaire d'exercer une pression de contact – pour un travail nettement facilité. Cet outil convient particulièrement pour le tronçonnage des tiges filetées, de l'acier antirouille et antiacide, des pièces galvanisées et des supports. Grâce à une largeur de coupe réduite, ce disque de tronçonnage convient parfaitement pour les soudures MIG et les travaux de carrosserie.

XTK6 EXACT



••••OO Durée de vie ••0000 Capacité de coupe ••••• Matériau plein

Capacité de coupe Matériau à paroi mince

⊕	Ø⁄min•	7		
115 × 0,6 × 22,23	13300	50	210828	
125 × 0,6 × 22,23	12250	50	210829	

Identification des abrasifs selon ISO 525 : A60U9BF14252



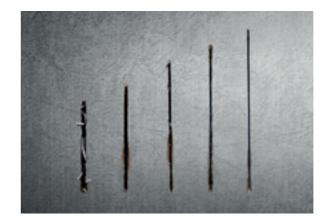






Avantages:

- Surface de frottement extrêmement faible pour plus de coupes
- Formation de bavures minimale
- Coupe rapide, sans échauffement
- Décoloration bleue réduite
- Tronçonnage précis
- Moins de retouches
- Disques de tronçonnage plus rapides et délicats pour les batteries



Évolution du tronçonnage : Bras d'arête avec coupe sans échauffement







Encore plus rapide au premier passage







XTK8 X-LOCK

CHANGEMENT D'OUTIL TRÈS RAPIDE ET PRÉCISION MAXIMALE



Avec le système de serrage rapide X-LOCK, le disque de 0,8 mm d'épaisseur tronçonne silencieusement, avec une coupe précise, particulièrement simple et pratiquement sans bavures. Ce disque se caractérise par de faibles projections d'étincelles, une formation de poussière réduite et une formation de bavures extrêmement réduite avec une coloration minimale des matériaux. Il convient particulièrement pour le tronçonnage des tiges filetées, de l'acier de construction, de l'acier à ressorts, des tôles à paroi mince, de l'acier antirouille et antiacide, de l'acier fortement allié, des tôles à haute rigidité, des tôles revêtues de matière plastique, des tôles vernies, des pièces galvanisées et des chemins de câbles.

XTK8 EXACT X-LOCK



Forme 42



Capacité de coupe Matériau à paroi mince

⊕	(V/min)		
115 × 0,8 × 22,23	13300	25	211319
125 × 0,8 × 22,23	12250	25	211320

Identification des abrasifs selon ISO 525 : A60U9BF1433









Avantages:

- Coupe précise, moins de force requise
- Formation réduite de bavures pour moins d'opérations de finition
- Le disque de tronçonnage X-Lock le plus fin pour un maximum de coupes par charge
- Une coupe sans échauffement réduit la coloration et la déformation du matériau

VOUS TROUVEREZ D'AUTRES PRODUITS X-LOCK

dans notre rubrique technologique aux pages 260/261 du catalogue





De nombreuses solutions de produits innovantes et uniques made by RHODIUS



En 1 seul clic ! Le système de changement pratique pour la meuleuse d'angle













XT15 ACCU



Durée de vie

Capacité de coupe Matériau plein Capacité de coupe Matériau à paroi mince

⊕	Θ	刮	
115 × 1,0 × 22,23	13300	10	210247
125 × 1,0 × 22,23	12250	10	210248

Identification des abrasifs selon ISO 525 : A46U9BF3797









Avantages:

- Vitesse de coupe élevée
- Épaisseur de disque la plus vendue, pour des coupes rapides et délicates pour les batteries
- Planéité particulièrement élevée, pour des coupes simples et
- Performances de coupe et autonomie des batteries jusqu'à 30 % supérieure par charge
- Emballé dans un boîte pratique



Économiser jusqu'à 30 % d'autonomie





Video D'APPLICATION





RHODIUS

TOPLINE OOD

TOUTE LA PUISSANCE DES BATTERIES ET UN FONCTIONNEMENT DÉLICAT

La planéité parfaite de ce disque de tronçonnage extra-fin assure un comportement de coupe très agréable, clairement amélioré et un silence exceptionnel. Grâce à sa résistance due aux frottements réduite et à des

grains d'une grande qualité, celui-ci coupe en préservant idéalement la puissance des batteries. La dureté du liant adaptée en fonction du régime et de la puissance des machines fonctionnant sur batterie fait de ce disque de tronçonnage pour l'acier inoxydable un outil particulièrement résistant. Convient tout particulièrement pour l'acier inoxydable et l'acier, l'acier de construction, les fers à béton, etc.

XT24

AUCUN ENCRASSEMENT DE LA MEULE, MÊME DANS LES MATÉRIAUX SALISSANTS



Disque de tronçonnage extra-fin avec adjuvants spéciaux. Ceux-ci empêchent l'encrassement du disque lors du tronçonnage de matériaux « salissants ». Spécialement développé pour le tronçonnage d'aluminium et de métaux non-ferreux, ainsi que d'autres matériaux salissants. Une épaisseur de disque de 1 mm permet de nettement réduire la formation de poussière.

XT24







••••• Matériau plein Capacité de coupe Matériau à paroi mince

⊕	U/min		
115 × 1,0 × 22,23	13300	50	210450
115 × 1,5 × 22,23	13300	50	205910
125 × 1,0 × 22,23	12250	50	210451
125 × 1,5 × 22,23	12250	50	205911
150 × 1,5 × 22,23	10200	25	205912
180 × 1,5 × 22,23	8500	25	205913
230 × 1,9 × 22,23	6650	25	205914

Identification des abrasifs selon ISO 525 : A24P-BF26



Idéal pour tous les matériaux salissants, mais aussi le cuivre et le laiton











Avantages:

- Formation de bavures réduite
- Aucun encrassement dans les matériaux salissants
- Coupes particulièrement agressives, aisées et rapides
- Projection réduite d'étincelles



XTK69 MULTI CROSS

TRONÇONNER ET MEULER EN UN SEUL PASSAGE



Tronçonner et meuler avec un seul disque, et ce sur tous les matériaux, comme l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium, le cuivre, la matière plastique, la pierre et le carrelage. Le disque combiné de 1,9 mm de large, homologué pour l'ébarbage, est idéal pour une utilisation sur les machines sans fil à variateur de vitesse.

XTK69 MULTI CROSS





Durée de vie
Capacité de coupe
Matériau plein
Capacité de coupe
Matériau à paroi mince

⊕	Ø⁄min•	7		
$115 \times 1,9 \times 22,23$	13300	25	211458	
$125 \times 1,9 \times 22,23$	12250	25	211452	

Identification des abrasifs selon ISO 525 : 49AC46R9BF14639

Avantages:

- Aucun changement d'outil
- Compatibilité très large, également avec les matériaux lubrifiants
- Liant souple et grains de qualité pour une autonomie préservée
- Très bon comportement de tronçonnage et de meulage



AUTRES PRODUITS MULTI

à la page 44 du catalogue



Utilisation polyvalente des matériaux



Utilisation sûre grâce à 3 couches de support sur toute la surface











LE MEILLEUR DES 2 MONDES



Le modèle FS1 FUSION conjugue la finesse de la qualité de meulage d'un disque à lamelles et la longévité d'une meule à ébarber. Convainc par sa capacité d'enlèvement des copeaux et son agressivité. Les différentes granulométries (40, 60, 80) peuvent également avoir une influence sur la qualité de meulage. Cette meule est très souple et peut très facilement être profilée – un facteur décisif pour l'ébarbage sur chant des cordons de

FS1 FUSION



•••OOO Durée de vie ••••• Enlèvement •••OOO Dureté

⊕		U∕min•		
$100 \times 4,0 \times 16,0$	40	15300	10	209092
$100 \times 4,0 \times 16,0$	60	15300	10	209093
$100 \times 4,0 \times 16,0$	80	15300	10	209094
$115 \times 4,0 \times 22,23$	40	13300	10	207826
$115 \times 4,0 \times 22,23$	60	13300	10	207827
115 × 4,0 × 22,23	80	13300	10	207884
$125 \times 4,0 \times 22,23$	40	12250	10	207829
$125 \times 4,0 \times 22,23$	60	12250	10	207830
$125 \times 4,0 \times 22,23$	80	12250	10	207885

Identification des abrasifs selon ISO 525 : 37A46P10BF1347









Avantages:

- Alternative rentable aux disques à lamelles
- Grain au choix (40/60/80)
- Dimensions réduites requérant moins d'énergie lors du meulage et préservant la batterie
- Meulage délicat et confortable



Rentable car utilisable totalement pour le traitement des cordons de soudure



Longévité d'une meule à ébarber. Qualité de meulage fine d'un disque à lamelles











VISIBILITÉ MAXIMALE AVEC MEULAGE SANS ÉCHAUFFEMENT



Grâce à trois encoches, l'utilisateur voit ici précisément ce qu'il meule et dans quelle quantité. Le VISION COOL devient en effet transparent en tournant. Il permet ainsi un contrôle permanent de l'avancée du travail sans avoir à arrêter la machine. Grâce au design spécial de ce disque, les sollicitations thermiques sur le matériau restent également faibles et les colororations sont moins importantes. D'éventuelles opérations de finition coûteuses sont ainsi réduites au minimum.

VISION COOL











•••000 Durée de vie ••••OO Enlèvement

Disque à lamelles forme inclinée

⊕		W _{min}		
115 × 22,23	40	13300	10	207083
115 × 22,23	60	13300	10	207084
115 × 22,23	80	13300	10	207085
125 × 22,23	40	12250	10	207077
125 × 22,23	60	12250	10	207078
125 × 22,23	80	12250	10	207079

Avantages:

- Vue dégagée sur la pièce à usiner
- Enlèvement contrôlé du matériau
- Coupe sans échauffement pour moins de coloration
- Doux pour les batteries grâce à un support robuste et un design spécial
- Résultats de meulage parfaits, même avec des pressions réduites

AUTRES VARIANTES DE LA FAMILLE VISION à la page 122 du catalogue





















LD50 ACCU

DISQUE UNIVERSEL FIABLE POUR LE BÉTON



Le LD50 à jante segmentée est l'outil le plus performant pour les utilisateurs soucieux du prix. Il garantit des temps de coupe raisonnable dans le béton et présente dans un même temps une bonne durée de vie. Convient idéalement pour le béton, la pierre dure et les briques moyennement dures. Soudage au laser. Convient pour les coupes humides et à sec.

LD50 ACCU



	⊕	(/min			
410-	115 × 10,0 × 2,2 × 22,23	13300	1	303185	
670-	125 × 10,0 × 2,2 × 22,23	12250	1	303186	
<u></u>	$150 \times 10,0 \times 2,4 \times 22,23$	10200	1	303187	
-63=	$180 \times 10,0 \times 2,4 \times 22,23$	8500	1	303188	
632-	230 × 10,0 × 2,4 × 22,23	6650	1	303189	
	350 × 10,0 × 2,8 × 25,40*	5500	1	303447	

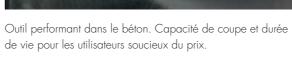
^{*}Bague de réduction au diamètre 20,00 mm fournie dans chaque carton.



Avantages:

- Utilisation optimale sur toutes les machines fonctionnant sur secteur et batterie
- Convient pour toutes les classes de puissance
- Disque de tronçonnage pour machines fonctionnant sur batterie, destiné aux utilisateurs soucieux du prix
- Bonnes performances sur les machines à faible puissance









DG215 ACCU ALLCUT



RHODIUS

UN POUR (PRESQUE) TOUT

Une feuille de support de seulement 1,6 mm d'épaisseur, associée à une concentration élevée en diamants soudés sous

vide, fait de ce disque un compagnon idéal sur les machines fonctionnant sur batterie utilisée dans le secteur du bâtiment. Ce disque universel tronçonne sans effort un grand nombre de matériaux. Contrairement aux disques liés par résine artificielle, le diamètre constant de ce disque permet également un plus grand nombre de cycles de tronçonnage. Convient idéalement pour le traitement de matériaux universels. Pour le tronçonnage d'acier à béton, d'acier de construction léger,

de plastique et de matériaux composites. Convient, dans certaines circonstances, également pour les feutres bitumés à

souder, le bois et les clous



Durée de vie Capacité de coupe





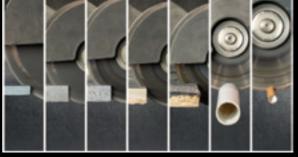
≤ 230 mm (80 m/s)

(0	吾	
115 × 2,0 × 1,6 × 22,23	13300	1	353348
125 × 2,0 × 1,6 × 22,23	12250	1	353347

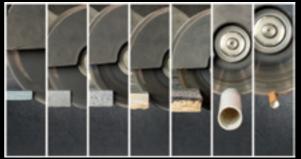
Disque de tronçonnage droit

Avantages:

- Feuille de support fine assurant un résistance faible et une autonomie prolongée des batteries
- Granulométrie fine des diamants pour des coupes aisées
- Utilisation polyvalente sur les matériaux les plus variés, avec un seul disque



Utilisation polyvalente dans les matériaux les plus variés.









DG55 ACCU

DES ARÊTES PROPRES DANS LA PIERRE NATURELLE



L'outil polyvalent DG55 est, pour ses utilisateurs, le garant d'un très bon rapport qualité-prix pour toutes les pierres naturelles. Son bord de coupe turbo fermé permet de travailler rapidement et de réaliser des arêtes de coupe nettes. Convient pour les matériaux particulièrement durs, tels que le granit. Convient pour les coupes humides et à sec.

DG55 ACCU





Disque de tronçonnage droit

	⊕	(Vmin)		
63-	115 × 7,0 × 1,9 × 22,23	13300	1	303402
<u>ú</u> p—	125 × 7,0 × 1,9 × 22,23	12250	1	303404
<u> </u>	180 × 7,0 × 2,2 × 22,23	8500	1	303408
<u> </u>	230 × 7,0 × 2,5 × 22,23	6650	1	303410









Avantages:

- Disque de tronçonnage pour machines fonctionnant sur batterie, destiné aux utilisateurs soucieux du prix
- Coupes aisées et donc délicates pour les batteries grâce à des segments turbo
- Segments performants de 7 mm
- Qualité éprouvée pour la pierre naturelle, arêtes de coupe très propres



Utilisations universelles dans le secteur de la pierre naturelle. Pour des arêtes de coupe plus propres à des vitesses de coupe élevées.





DG65 ACCU CROSS



Disque de tronçonnage droit

⊕	@	刮	
$5 \times 7.5/25 \times 1.6 \times 22.23$	12250	1	353349



Avantages:

- Coupes aisées et donc délicates pour les batteries grâce à des segments turbo
- Spécialement développé pour les carrelages, arêtes de coupe plus propres
- Tronçonnage et chanfreinage de carrelages avec un seul disque
- Manipulation aisée, tout particulièrement avec les machines fonctionnant sur batterie



Tronçonnage ...



... et chanfreinage de carrelages avec un seul disque et sans changement d'outil.









TRONÇONNAGE ET CHANFREINAGE DE CARRELAGES AVEC UN SEUL DISQUE

RHODIUS

Ce disque de tronçonnage pour carrelages de 1,6 mm d'épaisseur est doté d'un bord de coup turbo fritté de 7,5 mm permettant non seulement un tronçonnage rapide des carrelages, mais aussi un chanfreinage de ceux-ci en un seul passage grâce au segment plus haut d'un côté. Cette combinaison particulier évite de devoir changer d'outil, tout particulièrement pour les travaux les plus exigeants. Ce disque convient ainsi tout particulièrement pour le traitement du grès cérame fin / de la céramique, de la porcelaine, des carrelages émaillés et cuits à haute température, du marbre et du granit.

MORE INNOVATION

BY RHODIUS



RS480 PIPELINE EXTENDED



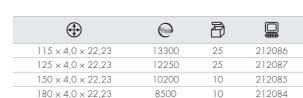












Marquage des produits abrasifs agglomérés selon ISO 525: 78A24A10BF13778

Meule à ébarber performante « Pipeline » à grain céramique pour le traitement de l'acier inoxydable. Performances élevées également sur l'acier et la fonte. Assure un ébarbage périphérique confortable, sans forcer. Grâce à son grain céramique de qualité et à son liant parfaitement adapté, cette meule assure un enlèvement de matière très élevé, tout en assurant une du-

- Meule à ébarber avec grain abrasif céramique pour une capacité d'enlèvement maximale
- meulage délicat
- Idéale pour le traitement des passes de fond
- Performances améliorées avec 30 % de performances en plus

rée de vie optimale et une très grande rentabilité. Cette meule à ébarber fine ne convient pas seulement pour le traitement des soudures en V, mais aussi de manière plus générale pour l'ébavurage, le chanfreinage, le jointoiement, le traitement des soudures, le meulage des cordons de soudure et le surfaçage.









KFX

RS480

PIPELINE



KFX



⊕		U/min		
115 × 22,23	24	13300	25	307107
115 × 22,23	36	13300	25	307093
115 × 22,23	60	13300	25	307092
115 × 22,23	80	13300	25	307094
125 × 22,23	24	12250	25	304633
125 × 22,23	36	12250	25	304600
125 × 22,23	60	12250	25	307096
125 × 22,23	80	12250	25	307095
180 × 22,23	24	8500	25	304634
180 × 22,23	36	8500	25	307099



- Pour un meulage agressif sans échauffement
- Durée de vie élevée
- Effet auto-affûtant amélioré

Disque fibre à grain céramique - grâce à un effet auto-affûtant amélioré, ce grain assure une capacité d'enlèvement très élevée en peu de temps et une très grande durée de vie.

80 80 24-80

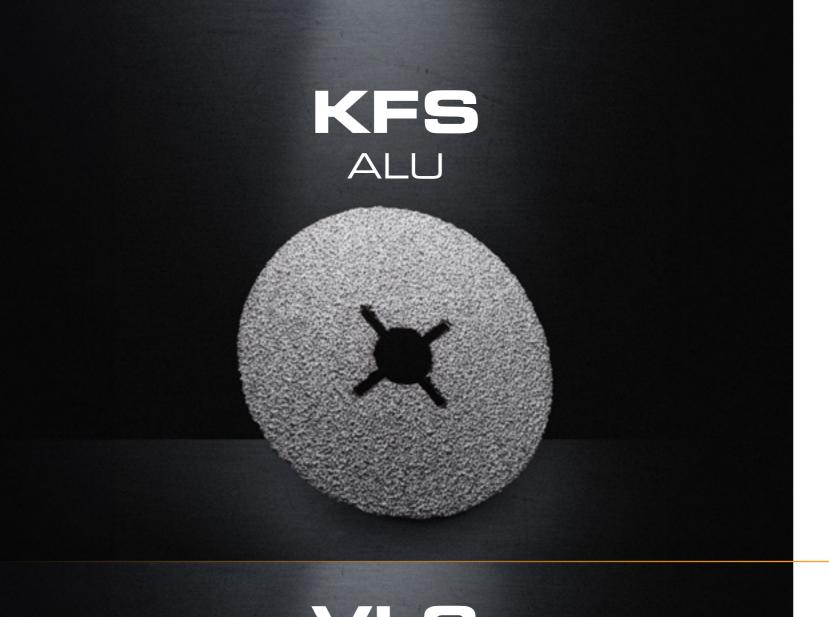
Matériaux compatibles : acier inoxydable, acier











KFS ALU



⊕		W _{min}		
115 × 22,23	36	13300	25	304613
115 × 22,23	40	13300	25	304614
115 × 22,23	60	13300	25	304615
115 × 22,23	80	13300	25	304616
115 × 22,23	120	13300	25	304617
125 × 22,23	36	12250	25	304618
125 × 22,23	40	12250	25	304619
125 × 22,23	60	12250	25	304620
125 × 22,23	80	12250	25	304621
125 × 22,23	120	12250	25	304622







Avantages:

- Des adjuvants actifs évacuent la chaleur efficacement lors du meulage sous haute pression
- Durée de vie élevée
- Convient tout spécialement pour le traitement de l'aluminium et des métaux non-ferreux

Disque fibre avec revêtement en stéarate - Grain offrant une très bonne capacité d'enlèvement sur les métaux non-ferreux. Le revêtement en stéarate empêche avec succès tout encrassement rapide du disque. Matériaux compatibles : acier, métaux non-ferreux et autres matériaux salissants

> Video D'APPLICATION







VLS PAD



⊕			
152 x 229	coarse	10	306353
152 x 229	medium	10	305366
152 x 229	fine	10	305367
152 x 229	very fine	10	305368
152 x 229	ultra-fine	10	305369
152 x 229	v.f. polish green	10	306365
152 x 229	cleaning white	10	306366

Feuilles abrasives en non-tissé avec fibres fines et flexibles pour une bonne finition des surfaces. Vert (very fine) pour un lissage efficace et délicat, sans aucune agressivité. Convient tout particulièrement pour le meulage de peintures faiblement couvrantes (p. ex. peintures d'imprégnation, peintures Nitro, laques cellu-









Avantages:

- Flexible pour une adaptation optimale à la pièce
- Qualité de meulage uniforme

losiques ou peintures à base de polyuréthane). Blanc (neutre) pour des utilisations universelles de polissage et nettoyage. Le disque non-tissé ne contient pas de grain abrasif et ne peut donc pas endommager les surfaces de la pièce à usiner.



Informations générales :

outils sont conformes aux connaissances disponibles au moment de la mise en impression.

Toutes les informations sont uniquement fournies à titre indicatif, sans garantie. Nous déclinons toute responsabilité pour d'éventuelles erreurs d'impression.

La reproduction, la réimpression, l'enregistrement ou la publication requièrent l'autorisation expresse de la société Rhodius Abrasives GmbH, Brohltalstraße 2, 56659 Burgbrohl.

Burgbrohl, 03/2024

RHODIUS France S.A.R.L.

1 Allée Théodore Monod · F-76160 Saint Martin du Vivier · Phone +33 232825060
Fax +33 232825065 · service@rhodius.fr · www.rhodius-abrasives.com

