



G360 SUPER FAST SYSTEM.

HINWEIS: Die richtige Maschinengeschwindigkeit, geringe Mengen Poliermittel und fast druckloses Arbeiten sind die Schlüsselfaktoren für optimale Ergebnisse.
Reinigen Sie das G Mop Super High Cut Pad häufig mit einer G Plus Reinigungsbürste **1090005**

DEFEKT MARKIEREN



Markieren Sie den Fehler mit einem G Plus Autopen **AP-5YW** (gelb)



DEFEKT BESEITIGEN



P1500

~~**P3000**~~

NICHT ERFORDERLICH

Schritt 1: HIGH CUT

P1500 Schleifspuren entfernen



G360 Super Fast Poliermittel.
SFC101 (1kg)



G Mop Super High Cut Pad.
GMC650 (150mm)

- Eliminiert den Bedarf von P3000
- Erledigt die Mehrheit der Polieraufgabe
- Erstellt die Basis für den 2. Polierschritt



Nur eine kleine Menge



Polieren bei 1500 U/Min
– kein Druck
Ende 900 U/Min
– kein Druck



Schritt 2: MEDIUM CUT

Mikrokratzer und Hologramme entfernen



G360 Super Fast Poliermittel.
SFC101 (1kg)



G Mop Flexibler Polierschwamm gelb.
GMC624 (150mm)

- Eliminiert Hologramme
- Entfernt Mikrokratzer
- Erzeugt ausgezeichneten Hochglanz



Nur eine kleine Menge



900 - 1300 U/Min



Wischen mit Mikrofaser-Poliertuch **FC-3**

Optionaler Schritt 3: FINE CUT

Tiefenglanz erhöhen



G360 Super Fast Feinpoliermittel.
SFF101 (1 ltr)



G Mop Flexibler Polierschwamm schwarz.
GMF624 (150mm)

- Ideal für dunklere Farben nach dem Gebrauch der G360 Super Fast Poliermittel
- Hinterlässt ein verbessertes Tiefglanz-Finish



Nur eine kleine Menge



800 - 1100 U/Min



Wischen mit Mikrofaser-Poliertuch **FC-3**



Für beste Ergebnisse und eine längere Lebensdauer der Pads verwenden Sie immer G Mop flexible Stützteller **GMB146** (14mm Gewinde).



#FARECLAG360

fareclaproductsLtd

Farécla SURFACE FINISHING SPECIALISTS